

**All'Ufficio Tributi
Del Comune di
CENESELLI**

**OGGETTO: TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI.
RICHIESTA RIDUZIONE DEL 20% PER COMPOSTAGGIO.**

Il sottoscritto

Cognome _____

Nome _____

Via _____

Tel. _____

chiede che ai fini del calcolo della tassa smaltimento rifiuti alla propria abitazione venga applicata la riduzione prevista per il Compostaggio Domestico dal vigente regolamento comunale.

UBICAZIONE DEI LOCALI

Via _____

Allo scopo dichiara di trattare in proprio tutti gli scarti organici di produzione domestica e gli scarti verdi del giardino utilizzando il seguente sistema (barrare la casella interessata):

- mediante l'utilizzazione di un apposito composter
- mediante l'effettuazione di un cumulo
- mediante la cassa di compostaggio
- mediante concimaia/buca
- altro

Consapevole delle sanzioni previste in caso di autocertificazione non veritiera (art. 483 del Codice Penale) nonché di quelle previste dal D.Lgs.507/93, e successive modifiche, e dell'articolo 14 del regolamento comunale per l'applicazione della tassa sullo smaltimento dei rifiuti solidi urbani.

Dichiara di accettare i controlli che, anche senza preavviso, l'Amministrazione Comunale vorrà fare.

Ceneselli li _____

FIRMA

**All'Ufficio Tributi
Del Comune di
CENESELLI**

**OGGETTO: TASSA SMALTIMENTO RIFIUTI.
COMUNICAZIONE RINUNCIA COMPOSTAGGIO.**

Il sottoscritto

Cognome _____

Nome _____

Via _____

Tel. _____

COMUNICA, ai fini del calcolo della tassa smaltimento rifiuti, CHE A DECORRERE DALL'ANNO _____ non usufruirà più del compostaggio domestico.

Consapevole delle sanzioni previste in caso di autocertificazione non veritiera (art. 483 del Codice Penale) nonché di quelle previste dal D.Lgs.507/93, e successive modifiche, e dell'articolo 14 del regolamento comunale per l'applicazione della tassa sullo smaltimento dei rifiuti solidi urbani.

Dichiara di accettare i controlli che, anche senza preavviso, l'Amministrazione Comunale vorrà fare.

Ceneselli li _____

FIRMA
